



CECHY URZĄDZENIA

- Wysoka wydajność – 55l/24h (35°C RH90%)
- Niezawodny i wydajny kompresor GMCC
- Wyświetlacz LED
- Timer 24h Wł./Wył.
- Tryb automatyczny
- Tryb ciągłego osuszania
- Wskaźnik poziomu wilgotności
- Kontrola temperatury w pomieszczeniu
- Pamięć ustawień
- Wyjmowany zbiornik wody o pojemności 5,5l
- Możliwość ciągłego odprowadzania skroplin – wężyk w zestawie
- Wskaźnik pełnego zbiornika wody
- Automatyczne wyłączenie gdy zbiornik wody jest pełny
- Zmywalny filtr powietrza
- Funkcja automatycznego rozmrażania
- Autorestart po utracie i przywróceniu zasilania z pamięcią ustawień
- Ochrona sprężarki przed przeciążeniem
- Duże koła transportowe
- Manewrowe kółka z hamulcem
- Rączka z miękką pianką, składana
- Składane uchwyty boczne
- Specjalny uchwyt na przewód zasilania

ID: EBG 30007738

Kod EAN: 5903357334253

DANE TECHNICZNE

Wydajność osuszania	55l/24h (35°C RH90%)
Czynnik chłodniczy	R290 / 120g
Napięcie znamionowe / częstotliwość	220-240V / 50Hz
Znamionowy pobór mocy	630W (27°C RH60%)
Natężenie znamionowe	2,8A (27°C RH60%)
Maksymalny znamionowy pobór mocy	725W (35°C RH90%)
Maksymalne natężenie znamionowe	3,22A (35°C RH90%)
Zakres temperatury pracy	5°C – 35°C
Zakres nastawy poziomu wilgotności	20– 90%
Przepływ powietrza	420m³/h
Pojemność zbiornika	5,5l
Długość węża drenażowego	2m
Stopień ochrony	IPX1
Głośność – poziom ciśnienia akustycznego	<= 52dB(A)
Waga netto	36kg
Waga brutto	40kg
Wymiary urządzenia	413x534x894mm
Wymiary opakowania	465x560x700mm
Kolor	Żółty

