

## CECHY URZĄDZENIA

- ceramiczny wymiennik o odzysku ciepła do 90%
- praca w temperaturach -30°C +50°C
- klasa energetyczna A (wersja REQU+, REQU R+)
- montaż w przegrodzie 250-500 mm
- dwie średnice do wyboru: 100, 160 mm
- automatyczna przepustnica odcinająca
- brak konieczności odprowadzenia skroplin do kanalizacji
- czujnik wilgotności, czujnik zmiernicy (wersja REQU+, REQU R+)
- dioda sygnalizująca pracę urządzenia i konieczność wymiany filtra
- wykonanie z wysokiej jakości materiałów
- filtry na wlocie oraz wylocie

## OPIS PRODUKTU

Rekuperator ścienny REQU to nowoczesne rozwiązanie przeznaczone do zapewniania wymiany powietrza z jednoczesnym odzyskiem energii cieplnej. W porównaniu do centralnych systemów wentylacji, nie ma konieczności rozprowadzania kanałów wentylacyjnych. Urządzenie montowane jest w ścianie zewnętrznej budynku i wymaga bezpośredniego przyłączenia do instalacji elektrycznej. Dzięki zastosowaniu rekuperatora nie tylko oszczędzamy energię cieplną, ale również dbamy o stan techniczny budynku.

W wersji podstawowej REQU może pracować jako pojedyncze urządzenie, wersja REQU+ umożliwia komunikację przewodową jednostek, natomiast w wersji REQU R+ urządzenia komunikują się ze sobą za pomocą sygnału radiowego.

### ZASADA DZIAŁANIA

System działa na zasadzie zmiennej wentylacji. Urządzenie na przemian usuwa zużyte powietrze, ogrzewając przy tym zintegrowany wymiennik ceramiczny, a następnie, przez ten sam wymiennik, nawiewa strumień świeżego filtrowanego powietrza o podwyższonej temperaturze. Kierunek przepływu zmienia się co 70 s. Skutecznie usuwa nadmiar wilgoci i kontroluje jej poziom w pomieszczeniu.

## BUDOWA

Rekuperator wyposażony jest w ceramiczny wymiennik o sprawności odzysku ciepła do 90%, automatyczną przepustnicę odcinającą, która zapobiega wtargnięciu zimnego powietrza przy wyłączonym urządzeniu oraz bezszcztkowy silnik, który zapewnia wysoką sprawność i niski pobór prądu. Konstrukcja umożliwia łatwe czyszczenie i konserwację. Filtry na wlocie oraz wylocie zapobiegają przedostawaniu się zanieczyszczeń do pomieszczenia. Dzięki zamontowaniu urządzenia ze spadkiem "na zewnątrz" nie ma konieczności odprowadzania skroplin do kanalizacji. W wersji REQU+ oraz REQU R+ rekuperator wyposażony jest w czujnik zmiernicy, czujnik wilgotności oraz diodę sygnalizującą pracę urządzenia i konieczność wymiany filtra.

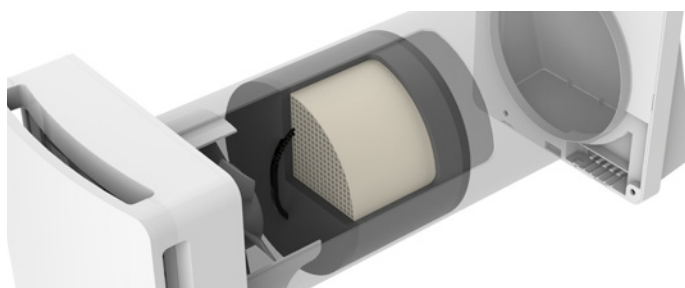
## ZASTOSOWANIE

Budynki mieszkalne, biurowe, użyteczności publicznej

## MAKSYMALNA TEMPERATURA PRACY

50°C

## CECHY PRODUKTU



Ceramiczny wymiennik o sprawności odzysku ciepła do 90%



Obudowa wykonana z wysokiej jakości tworzywa

## DOSTĘPNE WERSJE

### REQU - wersja przeznaczona do pracy samodzielnej

- dioda sygnalizująca pracę urządzenia
- wyłącznik umieszczony na obudowie
- zintegrowana przepustnica odcinająca
- trzy stopnie prędkości wentylatora kontrolowane pilotem

### REQU+ - wersja z możliwością komunikacji przewodowej

- możliwość komunikacji do 16 urządzeń
- dioda sygnalizująca pracę urządzenia oraz konieczność wymiany/ czyszczenia filtra
- czujnik zmiernych, czujnik wilgotności
- wyłącznik umieszczony na obudowie
- trzy stopnie prędkości wentylatora kontrolowane pilotem
- możliwość zastosowania panelu ściennego

### REQU R+ - wersja z możliwością komunikacji bezprzewodowej

- możliwość komunikacji do 16 urządzeń
- dioda sygnalizująca pracę urządzenia oraz konieczność wymiany/czyszczenia filtra
- wyłącznik umieszczony na obudowie
- czujnik zmiernych, czujnik wilgotności
- pięć stopni prędkości wentylatora kontrolowanych pilotem
- możliwość zastosowania panelu ściennego

## OPIS FUNKCJI

### Tryb czuwania

Tryb ten sprawdza się zwłaszcza w przypadku długiej nieobecności domowników. Rekuperator znajduje się w stanie uśpienia z zamkniętą żaluzją, jednak sensory pozostają aktywne. W przypadku wykrycia zbyt dużej wilgotności, urządzenie automatycznie uruchamia się w trybie wyciągowym z maksymalną prędkością. Po wyrównaniu parametrów

rekuperator wraca do trybu czuwania.

### Tryb automatyczny

Rekuperator dostosowuje swoją pracę do poziomu wilgotności w pomieszczeniu, na podstawie sygnału z wbudowanego czujnika aktywuje tryb nocny

### Wybór prędkości wentylatora

W zależności od wersji istnieje możliwość wyboru jednego z trzech (REQU+) lub jednego z pięciu (REQU R+) poziomów prędkości wentylatora.

### Wybór progu wilgotności dopuszczalnej

Możliwe jest ustalenie progu dopuszczalnej wilgotności dla higrostatu: 40%, 55% lub 70%. Gdy ustalony poziom wilgotności zostanie przekroczony, urządzenie będzie wyciągać powietrze w sposób ciągły do momentu, aż odczyt z czujnika spadnie do zadanej wartości.

### Kierunek przepływu powietrza

Funkcja jest dostępna w przypadku pracy zespolonej dwóch lub kilku par rekuperatorów. Urządzenia będą jednocześnie generować przepływ tylko w kierunku wyciągowym lub tylko nawiewnym.

### Nawiew powietrza

W trybie nawiewu rekuperator dostarcza powietrze do pomieszczenia. Przy pracy zespolonej kilku jednostek, wszystkie pracują w trybie nawiewu.

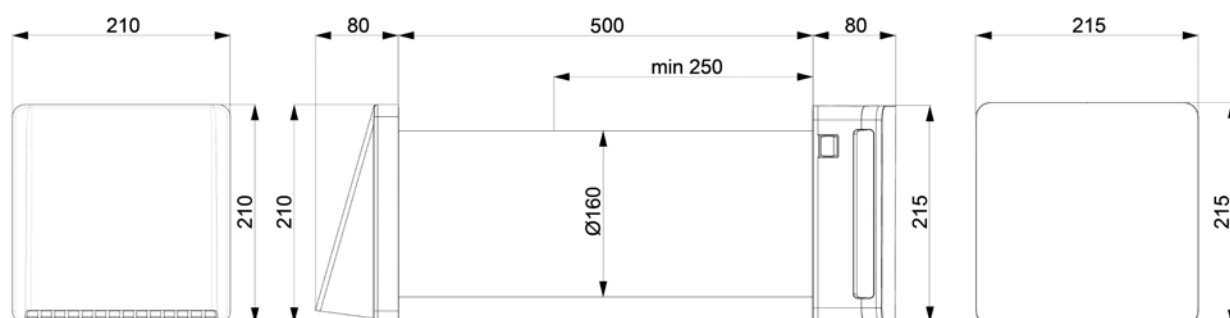
### Wyciąg powietrza

W tym trybie rekuperator usuwa powietrze z pomieszczenia. Przy pracy zespolonej kilku jednostek, wszystkie pracują w trybie wyciągu.

## DANE TECHNICZNE

Typ	Otwór montażowy [mm]	V [m <sup>3</sup> /h]	P <sub>max</sub> [W]	U <sub>n</sub> [V]	m [kg]	L <sub>WA</sub> [dB(A)]
REQU+ 100	100	15-30	7,9	220-240	3,9	49
REQU 160	160	30-57	8,9	220-240	4,4	42
REQU+ 160	160	30-57	8,9	220-240	4,4	42
REQU R+ 160	160	30-57	8,9	220-240	4,4	42




## WYMIARY



## AKCESORIA










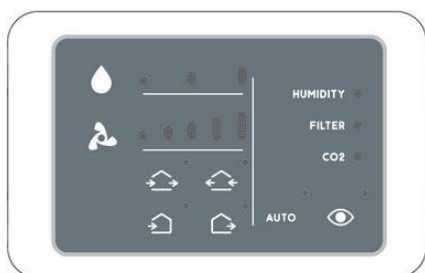
Pilot do wersji REQU

-  włącz/wyłącz
-  zwiększenie prędkości wentylatora
-  zmniejszenie prędkości wentylatora












Pilot do wersji REQU+, REQU R+

-  tryb czuwania
-  tryb automatyczny
-  wybór prędkości wentylatora (wersja REQU+- 3 poziomy prędkości, wersja REQU R+ - 5 poziomów prędkości)
-  wybór progu wilgotności dopuszczalnej (40%, 55% lub 70%)
-  kierunek przepływu powietrza
-  nawiew powietrza do pomieszczenia
-  wyciąg powietrza z pomieszczenia



Panel ścienny do wersji REQU+, REQU R+

-  wybór progu wilgotności dopuszczalnej (40%, 55% lub 70%)
-  wybór prędkości wentylatora (wersja REQU+- 3 poziomy prędkości, wersja REQU R+ - 5 poziomów prędkości)
-  kierunek przepływu powietrza
-  nawiew/wyciąg powietrza
-  tryb automatyczny
-  tryb czuwania
-  sygnalizacja przekroczenia ustawionego progu wilgotności
-  sygnalizacja konieczności wymiany/czyszczenia filtrów
-  sygnalizacja przekroczenia poziomu CO2 (wersja panelu z czujnikiem CO2)



Kanał montażowy 700 mm

Kanał montażowy o średnicy 160 mm i długości 700 mm, umożliwia montaż rekuperatora w ścianie o grubości przekraczającej 500 mm.